

## Требования к порядку оформления статей (тезисов) и вопросы, предлагаемые к рассмотрению

### Требования к порядку оформления статей (тезисов):

1. Шрифт, размер текста - Times New Roman или Arial, 12 пт.
2. Междустрочный интервал – 1,5 строки.
3. Объем статьи – не более 10000 печатных знаков.
4. В статье должны быть указаны:
  - фамилия, имя, отчество эксперта по сертификации продукции;
  - контактные данные эксперта по сертификации продукции;
  - наименование организации, которую представляет эксперт по сертификации продукции, юридический и фактический адреса организации, контактные данные (при наличии, для штатных экспертов).

### Вопросы, предлагаемые к рассмотрению:

1. Сведения о повторяющихся несоответствиях, выявляемых при сертификации, инспекционных контролях, расширении/сужении области сертификации.
2. Сведения об особенностях проведенных работ по сертификации, в том числе:
  - а) анализа заявок на сертификацию и установление объема испытаний и независимых испытательных лабораторий, признанных в Системе ИНТЕРГАЗСЕРТ, с учетом необходимых видов испытаний;
  - б) формирования экспертных групп и проводимой при этом оценки соответствия компетентности экспертов по сертификации, входящих в состав экспертной группы номенклатуре заявленной для сертификации продукции, а также оценки и подтверждения беспристрастности;
  - в) экспертизы нормативной и технологической документации на продукцию, включающей:
    - анализ нормативной документации, по которой изготавливается продукция; проверку соответствия спецификации производственного процесса фактической технологической документации заявителя;
    - анализ технического содержания спецификации производственного процесса, которое должно позволить идентифицировать технологический процесс изготовления объекта сертификации и выделить данный процесс среди остальных процессов производства;
    - анализ спецификации производственного процесса;
    - экспертизу отчета о результатах производства (группы однородной продукции).
  - г) анализа состояния производства, проводимого в том числе в форме выездной проверки и включающего:
    - анализ документации, включая: анализ документов, обеспечивающих прослеживаемость; порядок проведения контрольных операций; документации, регламентирующей порядок проведения контрольных операций, испытаний и исследований качества; документов, регламентирующих порядок хранения, транспортировки и отгрузки продукции; квалификацию персонала; анализ сопроводительной документации;
    - проверку работ, выполняемых в области входного контроля материалов;
    - анализ технологического процесса производства и его соответствия спецификации производственного процесса;

- проверку оборудования и средств технологического оснащения;
- проверку квалификации персонала;
- проверку метрологического обеспечения производства;
- проверку проведения контрольных операций;
- проверку проведения гидравлических испытаний (при наличии);
- проверку системы испытаний методами разрушающего контроля;
- д) отбора образцов для проведения испытаний;
- е) контроль проведения испытаний образцов продукции испытательной лабораторией (центром);
- ж) анализа всей информации по сертификации продукции и результатов подтверждения соответствия.

3. Сведения об особенностях проведенных работ по сертификации, в том числе:

а) учета следующих факторов, влияющих на установление объема планового инспекционного контроля:

- выявленной в предыдущих проверках стабильности характеристик и запаса их значений по отношению к предельно допустимым;
- трудоемкости определения каждой характеристики продукции;
- результатов проведенных заявителем производственных испытаний продукции (приемо-сдаточных, периодических, типовых);
- результатов проведенного ранее аудита за функционированием системы менеджмента качества или анализа состояния производства;
- полученных от заявителя данных о претензиях по поводу дефектов, выявленных приобретателями продукции.

б) сбора и анализа информации о сертифицированной продукции;

в) разработки и утверждения программы инспекционного контроля;

г) формирования экспертной группы для проведения инспекционного контроля;

д) проведения инспекционного контроля;

е) оформления результатов инспекционного контроля;

ж) принятия решения по результатам инспекционного контроля.

4. Сведения о целесообразности снижения трудоёмкости инспекционного контроля до 60 % от трудоёмкости сертификации продукции.

5. Сведения об особенностях проведения выездной проверки при расширении/сужении области сертификации продукции.

6. Сведения об особенностях проведения сертификации продукции по сравнению с сертификацией работ (услуг); систем менеджмента (только для экспертов, признанных экспертами по сертификации систем менеджмента, работ (услуг) в СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ, либо в других системах сертификации).

7. Предложения по совершенствованию деятельности по признанию компетентности и сертификации в СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ по группе продукции «трубная продукция».

8. Другие сведения, касающиеся вопросов сертификации и инспекционного контроля продукции в СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ по группе продукции «трубная продукция».